What is claimed is:

1. 液品表示パネル;

erado a grando. Mai la frechia il dia mai il dia del como di il estra medicada il del formación del como como

該液晶表示パネル上に密着して載置された、非粘着性でゴム弾性を有するシ リコーン系シート;及び

該シリコーン系シート上に密着積層された透明保護板を備えた液品表示装置。

- 前記シリコーン系シートの表面粗さ(Ra)は、5μm以下である請求項
 1の液晶表示装置。
- 3. 前記シリコーン系シートは、JIS Z0237に準拠したボールタック 試験で測定されるボールナンバーが2以下である請求項1の液品表示装置。
- 4. 前記シリコーン系シートのJIS-A硬度は2~70である請求項1の液晶表示装置。
- 5. 前記シリコーン系シートは、ヤング率が $1 \times 10^6 \, \mathrm{d} \, \mathrm{yn} / \mathrm{cm}^2 \sim 8 \times 1$ $0^7 \, \mathrm{d} \, \mathrm{yn} / \mathrm{cm}^2$ である請求項1の液晶表示装置。
- 6. 前記シリコーン系シートからなる長さ100mm、幅5mm、厚み2mm のシート片を長手方向に150%、5分間伸長させ、引張力を開放したときの長 さ変化率が約0%である請求項1の液晶表示装置。
- 7. 前記シリコーン系シートは、

シート状のシリコーンゲル体と、該シリコーンゲル体を被覆するシリコーン被 覆層からなり、

該シリコーン被覆層は、該シリコーンゲルよりも架橋度が高い非粘着層である 請求項1の液品表示装置。

- 8. 前記非粘着層の表面は、JIS 20237に準拠したボールタック試験 で測定されるボールナンバーが2以下である請求項7の液晶表示装置。
- 9. 前記透明保護板の該シリコーン系シートが積層されていない側の面に、反射防止層が積層されている請求項1の液晶表示装置。
- 10. 液晶表示パネル;

該液晶表示パネル上に密着して載置された、JIS-A硬度 $2\sim70$ 、表面粗さ (Ra) $5\mu m$ 以下、JIS Z0237に準拠したボールタック試験で測定されるボールナンバーが<math>2以下、ヤング率が $1\times10^6 dyn$ $Jcm^2\sim8\times10^8 dyn$

10~dyn/cm~以上であるシリコーン系シート:及び

tomación el acomovimentoma il las tituas persiandes a las actuales el el elemento el elemento de la como de la

該シリコーン系シート上に密着積層された透明保護板を備えた液晶表示装置。

- 11. 前記透明保護板の該シリコーン系シートが積層されていない側の面に、 反射防止層が積層されている請求項10の液晶表示装置。
- 12. 前記透明保護板は、2枚の透明板と、該透明板間に保持されている透明電極とを合んでいる請求項1に記載の液晶表示装置。
- 13. 前記透明保護板は、2枚の透明板と、該透明板間に保持されている透明 電極とを含んでいる請求項9に記載の液晶表示装置。
- 14. 前記透明保護板は、2枚の透明板と、該透明板間に保持されている透明電板とを含んでいる請求項10に記載の液晶表示装置。
- 15. 前記透明保護板は、2枚の透明板と、該透明板間に保持されている透明 電極とを含んでいる請求項11に記載の液晶表示装置。
- 16. 液晶表示パネル上に、非粘着性でゴム弾性を有するシリコーン系シート を載置する工程:及び

該シリコーン系シートを載価することにより、液晶表示パネルと該シリコーン 系シートとの界面に存在する空気を追い出す工程

を含む液晶表示装置の製造方法。

17. さらに、前記シリコーン系シート表面上の異物を粘着性物質を用いて除 去する工程

を含む液晶表示装置の製造方法。